aikon
pumping equipment



Затвор поворотный дисковый IMB

Паспорт



Введение

Дисковые поворотные затворы IMB предназначены для перекрытия или регулирования потока рабочей среды. Незаменимы для монтажа в магистральных и других промышленных трубопроводах с высокими требованиями к герметичности. Класс герметичности А.

До DN150 способ регулирования – рукоятка, >150 – привод.

Область применения

Основные области применения затворов поворотных IMB – трубопроводы с водой или другой жидкостью, нейтральной к используемым материалам.

Затворы IMB химически устойчивы к следующим рабочим средам:

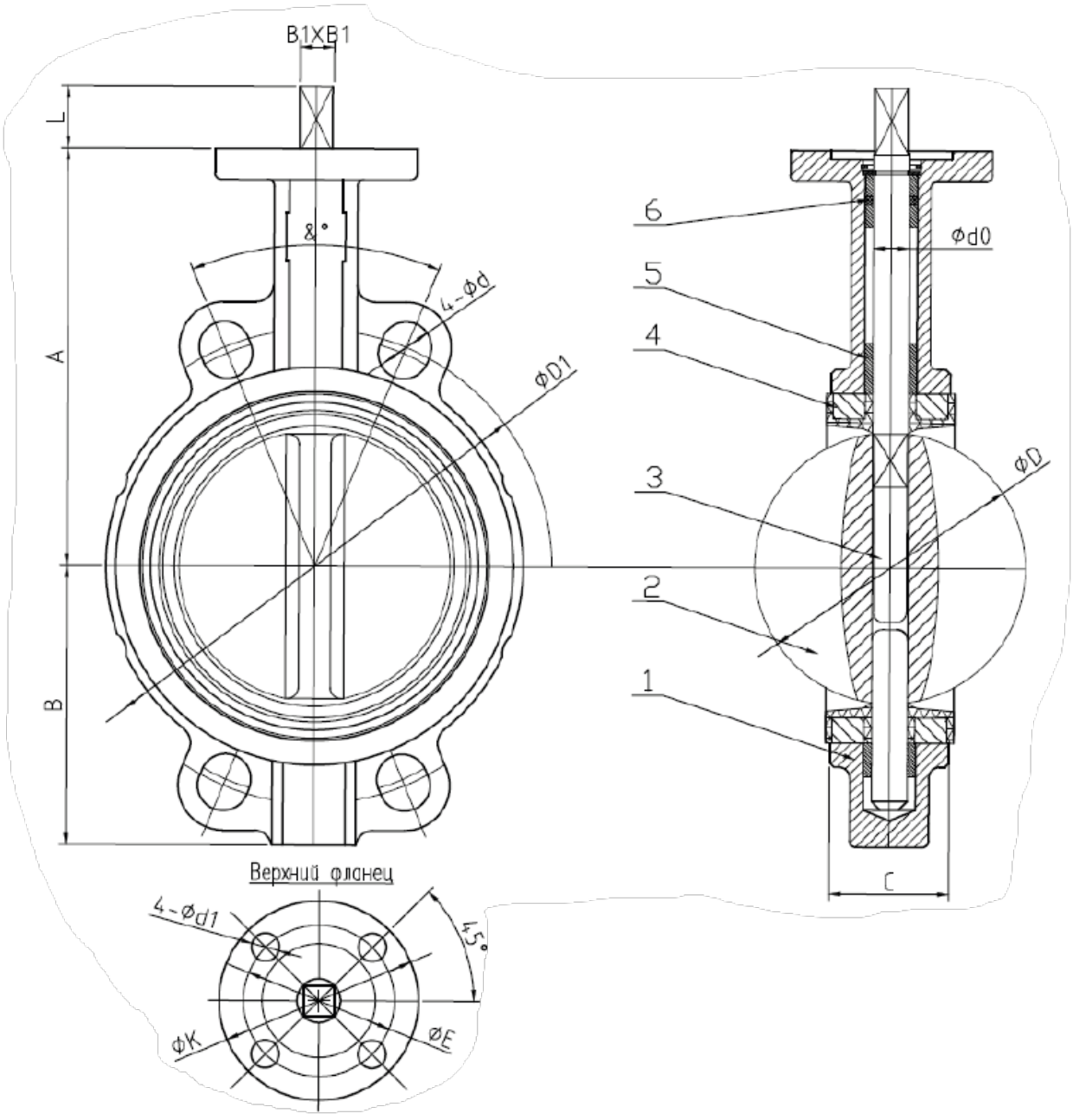
- воде, в том числе систем холодного и горячего водоснабжения, а также хозяйственно-питьевой. Оборотной воде тепловых сетей, деминерализованной, дистиллированной, газированной, технической и т.д.
- стандартным теплоносителям тепловых сетей на основы воды
- стандартным антифризам на основе этиленгликоля, пропиленгликоля и некоторых других.

Технические характеристики

- Номинальный диаметр: от 50 мм до 350 мм.
- Рабочая температура: -10°С … +95°С (+110°С краткосрочно)
- Максимальное рабочее давление: 16 бар
- Класс герметичности: А
- Высокая антикоррозионная защита
- Стандарты:
  - Конструкция: EN593
  - Монтажная длина: EN558
  - Фланцы: EN 1092-2
  - Испытания: API 598 / EN12266-1

Спецификация

№	Название	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун
2	Запорный диск	Ковкий чугун
3	Вал	SS 420
4	Седло	EPDM
5	Втулка	PTFE
6	O-ring	NBR



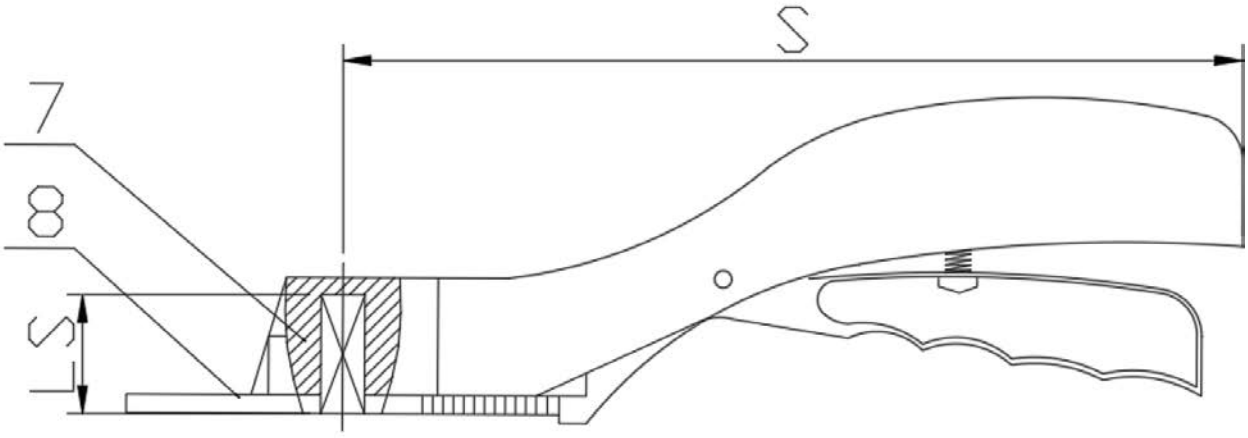
Габаритно-присоединительные размеры

DN	D1	ød	&°	A	B	C	D	d0	B1	L
50	125	19	90	140	80	42	52,9	12,6	11	28
65	145	19	90	150	89	44,7	64,5	12,6	11	28
80	160	19	90	158	95	46	78,8	12,6	11	28
100	180	19	45	176	114	52	104	15,8	11	28
125	210	19	45	190	127	54,4	123	18,9	14	28
150	240	23	45	211	139	55,8	155	18,9	14	28
200	295	23	30	235	175	60,6	203	22,1	17	38
250	355	28	30	165	203	65,6	251	28,5	22	38
300	410	28	30	305	242	76,9	302	31,6	22	40
350	470	28	22,5	368	267	76,5	333	31,6	22	42

DN	ISO 5211	øK	øE	4-ød1
50-80	F07	90	70	10
100-150	F07	90	70	10
200-350	F10	125	102	12

Рычаг (DN < 150)

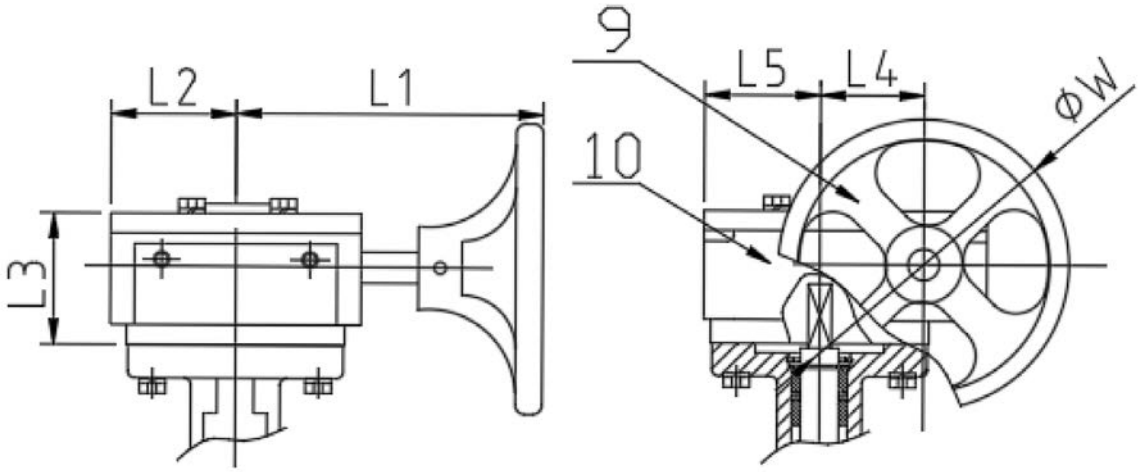
№	Название	Материал
9	Рычаг	Алюминий
10	Индикатор	Сталь



DN	S	LS
50-100	215	27
125-150	215	27
200-250	352	38
300	450	38

Колесо с редуктором (DN > 150)

№	Название	Материал
9	Колесо	Алюминий
10	Редуктор	Серый чугун



DN	W	L1	L2	L3	L4	L5
50-150	145	152	52	75	45	52
200-250	290	250	75	86	63	75
300-350	290	227	81	83	81	81

Диаграмма зависимости максимального давления от рабочей температуры

Диаграмма определяет рабочую область для затворов поворотных IMB



Установка и монтаж

Перед монтажом необходимо:

- Очистить трубопровод от грязи, окалины, песка и т.д.
- Провести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхностей.
- Рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки по направлению потока среды до затворов поворотных дисковых IMB.
- Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
- Перед установкой убедиться, что затвор соответствует фланцам трубы, на которую он будет установлен. Проверить диаметр фланца (фланец не долен мешать диску открываться).
- Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока (±30°), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы, т.к. для затворов любых производителей, при установке затвора штоком вертикально, характерен повышенный износ уплотнения внизу возле штока. Это связано с отложением абразивных частиц в нижней части затвора возле оси штока.
- Установить затвор строго по центру между фланцами
- Перед установкой на трубопровод затворы подвергаются осмотру и проверке. Необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей затвора, проверить лёгкость и плавность хода.
- Монтаж затворов производить между фланцами воротниковыми приварными встык ГОСТ12821-80 и стяжки их резьбовыми шпильками. При установке дополнительные уплотнительные прокладки фланцевого соединения не требуются.
- Затворы устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания.
- Затворы могут быть установлены в любом направлении потока.
- Затворы могут быть установлены в любом положении как в горизонтальных, так и вертикальных трубопроводах.
- Перед началом монтажа диск затвора необходимо приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за проекцию корпуса затвора. При монтаже затворов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов на расстоянии, обеспечивающем свободное размещение между

ними затвора. Затвор поворотный необходимо отцентрировать и закрутить, но не затягивать шпильки.

- Для проверки правильности установки произвести медленное закрытие и открытие поворотного затвора. Затвор должен свободно открываться и закрываться.
- После проверки фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три-четыре подхода, последовательностью «крест-накрест» по периметру.
- Затворы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).
- После нескольких часов работы затвор необходимо проверить на наличие утечек.

Техническое обслуживание и эксплуатация

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию запорной арматуры допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству затворов, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- Обслуживающий персонал, проводящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт затворов поворотных дисковых должен пользоваться исправными инструментами, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать запорную арматуру осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем запорную арматуру.
- При установке «насухую» если с помощью разумных усилий вручную не удаётся её полностью закрыть, то следует смочить поверхность трения.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать дисковый поворотный затвор IMB осмотру и проверке. Осмотр проводить в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.
- Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии: внешний осмотр, проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

Для обеспечения надёжной и безопасной работы запрещается:

- Расшатывать и бить по запорной арматуре.
- Производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего.
- Использовать запорную арматуру на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании.
- Осуществлять техническое обслуживание запорной арматуры, если водовод находится под давлением.
- Производить сварочные работы на трубопроводе после установки затворов.
- Использовать дополнительные рычаги для поворота.

Транспортировка и хранение

- Транспортировка осуществляется любым видом транспорта.
- До монтажа запорная арматура должна храниться в складских помещениях или под навесом, защищающем от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки.
- При длительном хранении (не более 6 месяцев с момента изготовления) затворы необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину.
- При транспортировке и длительном хранении диск затвора должен находиться в приоткрытом положении.

Страна-производитель: Китай.

Товарный знак:

Гарантийный срок эксплуатации оборудования составляет 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию но не более 30 месяцев с момента продажи.

Дата продажи оборудования:

«_____»_____20_____г.

Продавшая органицация, печать:_____

Дата ввода оборудования в эксплуатацию: «_____»_____20_____г.

Сервисно-монтажная органицация, печать:_____

Дополнительная информация об изделии:

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Уважаемый покупатель! Благодарим Вас за покупку!
Пожалуйста, ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания
и распишитесь в талоне.

Наименование оборудования
_____
_____
_
Заводской номер (S/N)_____
Дата продажи «_____» _____ 20 ___ г.
Подпись продавца
и печать торгующей
организации _____ / _____/
(подпись) (Ф.И.О.)

Срок гарантии _____со дня продажи оборудования
Дополнительные условия: _____
_____
_____

ВНИМАНИЕ!
Гарантийный талон без указания наименования оборудования, заводского номера (S/N), даты продажи, подписи продавца и печати торгующей организации
НЕДЕЙСТВИТЕЛЕН!

В случае обнаружения неисправности оборудования, по вине фирмы-изготовителя в период гарантийного срока и после его истечения, необходимо обратиться в специализированный сервисный центр.

Гарантия предусматривает ремонт оборудования или замену дефектных деталей.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Условием бесплатного гарантийного обслуживания оборудования CNP является его бережная эксплуатация, в соответствии с требованиями инструкции, прилагаемой к оборудованию, а также отсутствие механических повреждений и правильное хранение.

Дефекты насосного оборудования, которые проявились в течение гарантийного срока по вине изготовителя, будут устранены по гарантии сервисным центром при соблюдении следующих условий:

– предъявлении неисправного оборудования в сервисный центр в надлежащем виде (чистом, внешне очищенном от смываемых инородных тел) виде. (Сервисный центр оставляет за собой право отказать приеме неисправного оборудования для проведения ремонта в случае предъявления оборудования в ненадлежащем виде);

– предъявлении гарантийного талона, заполненного надлежащим образом: с указанием наименования оборудования, заводского номера (S/N), даты продажи, подписи продавца и четкой печати торгующей организации.

Все транспортные расходы относятся на счет покупателя и не подлежат возмещению.

Диагностика оборудования, по результатам которой не установлен гарантийный случай, является платной услугой и оплачивается Покупателем.

Гарантийное обслуживание не распространяется на периодическое обслуживание, установку, настройку и демонтаж оборудования.

Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случае:

– отсутствия или неправильно заполненного гарантийного талона;

– проведение ремонта организациями, не имеющими разрешения производителя;

– если оборудование было разобрано, отремонтировано или испорчено самим покупателем;

– возникновения дефектов изделия вследствие механических повреждений, несоблюдения условий эксплуатации и хранения, стихийных бедствий, попадание внутрь изделия посторонних предметов, неисправности электрической сети, неправильного подключения оборудования к электрической сети;

– прочих причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя.

В случае утери гарантийного талона дубликат не выдается, а Покупатель лишается прав на гарантийное обслуживание.

Покупатель предупрежден о том, что: *в соответствии со ст. 502 Гражданского Кодекса РФ и Постановления Правительства Российской Федерации от 19 января 1998 года №55 он не вправе:*

– требовать безвозмездного предоставления на период проведения ремонта аналогичного оборудования;

– обменять оборудование надлежащего качества на аналогичный товар у продавца (изготовителя), у которого это оборудование было приобретено, если он не подошел по форме, габаритам, фасону, расцветке, размеру и комплектации.

С момента подписания Покупателем Гарантийного талона считается, что:

– вся необходимая информация о купленном оборудовании и его потребительских свойствах предоставлена Покупателю в полном объеме, в соответствии со ст. 10 Закона «О защите прав потребителей»;

– претензий к внешнему виду не имеется;

– оборудование проверено и получено в полной комплектации;

– с условиями эксплуатации и гарантийного обслуживания Покупатель ознакомлен.

Подпись Покупателя _____ / _____/

(подпись) (Ф.И.О.)